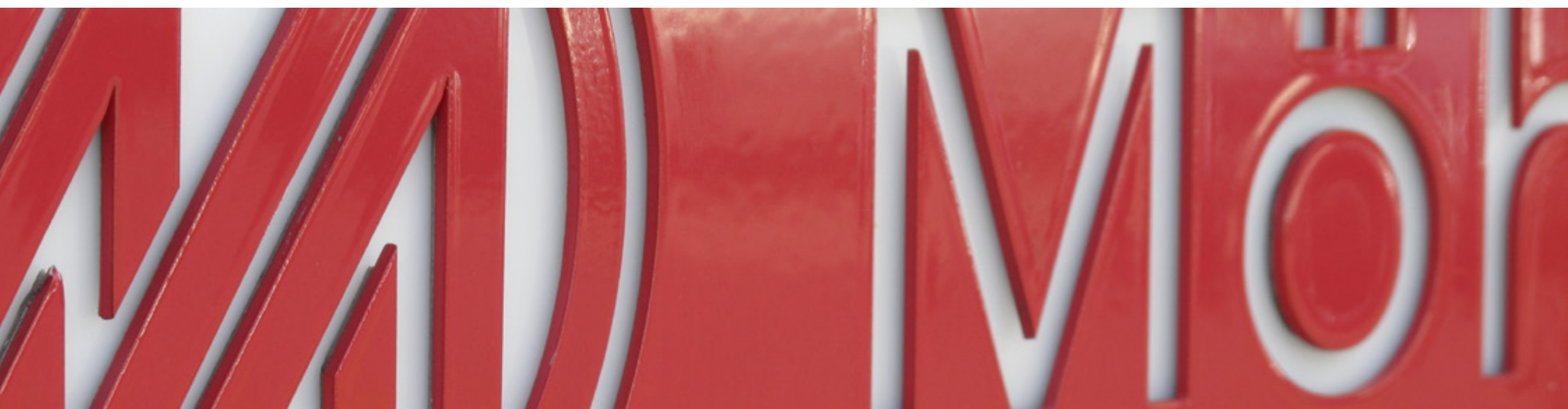




Zukunft durch Ideen



„Ich will etwas leisten, ich will etwas schaffen!“, war einst die Vision des Firmengründers Hellmuth Möhlenhoff, die eine Dynamik entfachte und aus einer kleinen Idee ein erfolgreiches, mittelständisches Unternehmen werden lässt.



# Inhalt

## **Zukunft durch Ideen**

- 08 Zukunft durch Ideen
- 11 Das Unternehmen in Zahlen
- 12 Vision
- 13 Leitbild

## **OEM for you**

- 16 OEM-Partner aus Leidenschaft

## **Einzigartige Lösungen**

- 20 Der richtige Stellantrieb
- 22 Die Zukunft gehört dem vernetzten Zuhause
- 24 Zertifizierte Qualität mit System
- 25 Produkte, die dauerhaft begeistern
- 26 Made in Germany

## **Unsere Mitarbeiter (be)wirken**

- 30 Kreatives Miteinander

## **Nachhaltig erfolgreich**

- 34 Im Einklang mit Mensch und Natur

## **Es war einmal**

- 38 Historie

# Vorwort

## Geschäftsführung



→ *Frank Geburek, Dipl.-Ing. (TH),  
Vorsitzender der Geschäftsführung*

Seit Jahrzehnten ist die Möhlenhoff GmbH mit zukunftsfähigen Produkten und Leistungen weltweit erfolgreich. Als Familienunternehmen sind wir auf ein langfristiges und ausgewogenes Unternehmenswachstum ausgerichtet. Dabei bewahren wir bestehende, traditionelle Werte unseres Unternehmens, sind aber gleichzeitig in hohem Maße offen für innovative Ideen, Kreativität und neue Wege.

Das höchste Ziel als Entwickler und Produzent von hochwertigen Produkten und Systemen ist es, unseren Partnern individuelle Lösungen und besondere Leistungen zu bieten. Dies bedeutet, die Trends der Zukunft frühzeitig zu erkennen und in qualitativ hochwertige, langlebige Produkte für unsere Kunden umzusetzen. Neben technischer Finesse stehen Produkte aus dem Hause Möhlenhoff stets für ein erstklassiges Design sowie eine ausgezeichnete Qualität.

Wir begeistern unsere Geschäftspartner mit innovativen Produkten und unterstützen sie dabei, ihren Erfolg am Markt weiter auszubauen. Zusammenarbeit bedeutet für uns Fairness, Transparenz und Zuverlässigkeit im Umgang mit Geschäftspartnern.

Unsere unternehmerische Aufgabe geht dabei über die Erreichung von wirtschaftlichem Unternehmenserfolg hinaus. Ein fest verankerter Grundsatz in unserem Wertesystem ist, dass eine langfristig erfolgreiche Geschäftsentwicklung immer im Einklang mit Mensch, Umwelt und Gesellschaft geschieht.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'F. Geburek', written in a cursive style.

Frank Geburek

# Vorwort

Gesellschafter

→ *Martina und Marc Möhlenhoff*





# Zukunft durch Ideen

Die Möhlenhoff GmbH – Innovationen seit 1951



„Die Innovationsfähigkeit eines Unternehmens ist für seine Wettbewerbsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und damit für das Bestehen am Markt von existenzieller Bedeutung.“



Die Möhlenhoff GmbH zählt zu den weltweit innovativsten Herstellern von Produkten und Systemen für die Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik. Seit mehr als 40 Jahren hat sich das Unternehmen als kompetenter und zuverlässiger Partner für OEM-Kunden und Partnerfirmen des 3-stufigen Vertriebsweges am Markt etabliert. Im Segment der thermischen Stellantriebe sind wir weltweiter Marktführer.

# Zukunft durch Ideen

Tradition und Innovation



→ Am Standort Salzgitter-Salder entwickelt und fertigt das international agierende Unternehmen wegweisende, qualitativ hochwertige Produkte für die elektronische Einzelraumregelung sowie Unterflurkonvektoren.

Die Möhlenhoff GmbH ist als erfolgreiches Familienunternehmen auf ein langfristiges und ausgewogenes Unternehmenswachstum ausgerichtet. Dabei bewahren wir bestehende, traditionelle Werte unseres Unternehmens, sind aber gleichzeitig in hohem Maße offen für innovative Ideen, Kreativität und neue Wege. Grundlage allen wirtschaftlichen Erfolges und Wachstums ist eine transparente und teamorientierte Firmenkultur.

Möhlenhoff zeichnet sich durch eine stetige Ausrichtung auf zukünftige Technologien, eine Orientierung an höchsten Qualitäts-Ansprüchen, einen gelebten Servicegedanken sowie ein gutes Gespür für die

Erfordernisse des Marktes besonders aus. Von der ungebremsten Kreativität und Leistung zeugen die zahlreichen Patent- und Geschmacksmuster-Anmeldungen als auch die große Zufriedenheit unserer OEM-Kunden weltweit.

Seit Firmengründung im Jahr 1951 ist der Standort in Salzgitter-Salder (Niedersachsen) der Ausgangspunkt für alle weltweiten Aktivitäten. Durch unsere zahlreichen Vertretungen und Vertriebspartner sind wir international erreichbar.

# Das Unternehmen in Zahlen

Alles was zählt

1951

Firmengründung  
von Hellmuth  
Möhlenhoff  
in Salzgitter

54 Mio.

Jahresumsatz im  
Geschäftsjahr 2023

7,5 verkaufte Stellantriebe  
jährlich  
Mio.

über  
40 Jahre  
Erfahrung  
als OEM

in über  
60 Länder  
werden unsere  
Produkte vertrieben

83,0 Mio.  
produzierte  
Stellantriebe seit  
Firmengründung

## Vision

Mit zukunftsweisenden Technologien  
schaffen wir Raumklima zum Wohlfühlen.

**Raumklima**  
zum Wohlfühlen



# Leitbild

Zuverlässiger Partner

*Teamorientierte Firmenkultur*

**Begeisterung**

Compliance

**Kontinuierliche  
Verbesserung**

Hochwertige Produkte

Erfüllung von Erwartungen

Gesellschaftliche und soziale Verantwortung

Die Firma Möhlenhoff versteht sich als kompetenter, innovativer und zuverlässiger Partner für die Gestaltung eines angenehmen Raumklimas.

Wir entwickeln und produzieren zuverlässige, leicht zu bedienende Produkte und Systeme, bei denen Form und Funktion eine Einheit bilden.

Unsere Ziele erreichen wir mit qualifizierten, engagierten und motivierten Mitarbeitern auf Basis einer teamorientierten Firmenkultur.

Im Sinne einer partnerschaftlichen Kunden- und Lieferantenbeziehung und eines langfristigen, wirtschaftlichen Erfolges sind alle Abläufe, Strukturen und Verhaltensweisen auf kontinuierliche Verbesserung ausgerichtet.

Durch die Zusammenarbeit aller Mitarbeiter und deren Umfeld entsteht eine Atmosphäre, die sämtliche Erwartungen unserer Kunden, Mitarbeiter und Lieferanten erfüllt.

Aus der offenen, gemeinsamen Vorgehensweise und gegenseitiger Unterstützung erwächst wie selbstverständlich eine positive Einstellung sowie Begeisterung für die Arbeit und das Unternehmen.

Wir erkennen unsere soziale und gesellschaftliche Verantwortung im Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen.

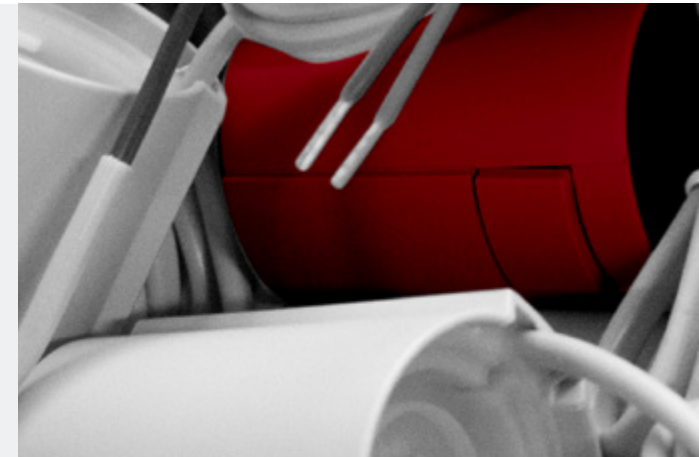
Wir handeln nach dem Grundsatz der strikten Legalität für alle Handlungen, Maßnahmen und sonstigen betrieblichen Vorgänge.



# OEM for you

Unsere Kunden sind unser Maßstab

„Wir beschäftigen uns schon heute mit den Technologien von morgen – abgestimmt auf Kunden-Bedürfnisse realisieren wir individuelle und innovative Produkte der Zukunft. Damit sind unsere Kunden dem Wettbewerb stets voraus.“



Als Erstausrüster bzw. Original-Equipment-Manufacturer (abgekürzt OEM) liefert Möhlenhoff Produkte wie auch Komplettsysteme. Full-Service und Leistung nach Maß bedeuten für uns die persönliche Betreuung und technische Beratung unserer Kunden, die Produktentwicklung als auch das spezielle Design sowie die Fertigung kundenspezifischer Produkte.

# OEM-Partner aus Leidenschaft

Fairness – Transparenz – Zuverlässigkeit



# OEM FOR YOU

Weltweit bieten wir Markenherstellern, Systemanbietern, Geräte- und Anlagenproduzenten individuelle Produkt- und Systemlösungen sowie unser Know-how für regeltechnische Anwendungen in der Einzelraumregelung und Antriebstechnik.

OEM-Partner zu sein bedeutet stets aus Sicht unserer Kunden zu agieren und das über die gesamte Prozesskette hinweg: Von der Ideenfindung und Produktentwicklung, über das spezielle Produktdesign bis hin zur kundenspezifischen Fertigung und der technischen Betreuung. Deshalb legen wir sehr viel Wert auf ein abgestimmtes gemeinsames Vorgehen.

Dabei sind unsere OEM-Lösungen stets das Ergebnis von Markt- und Kundenanforderungen und damit fester Bestandteil des Produktrealisierungsprozesses. Diese Lösungen ermöglichen es unseren Kunden durch gezielte Differenzierungen ein individuelles Vermarktungskonzept für ihre Produkte aufzustellen.

Mit unseren OEM-Kunden verbindet uns eine langjährige vertrauensvolle Zusammenarbeit, die geprägt wird durch Fairness, Transparenz und Zuverlässigkeit. Nur im Dialog entstehen maßgeschneiderte Produkte, die sich exakt mit den Wünschen und Anforderungen unserer Partner decken und bei deren Entwicklung Qualität, Zuverlässigkeit und Zukunftsfähigkeit an erster Stelle stehen.





#### Darauf legen wir Wert:

- Individuelle und hochwertige Lösungen
- Eine langfristige partnerschaftliche Beziehung über persönliche Kontakte
- Wahrung der gegenseitigen Interessen
- Eine offene und gemeinsame Vorgehensweise
- Ein WIN-WIN Konzept durch eine gemeinsame Zielsetzung
- Ein hohes Maß an Qualität und Innovation
- Eine optimale Verbindung von Funktion und Design

#### Das können Sie erwarten:

- Einen exzellenten Kenntnisstand in der Produkt- und Softwareentwicklung
- Neueste Technik und Produktinnovationen durch hohe Qualitätsstandards
- Kundenspezifische, hochwertige Produkte
- Zertifizierte Produkte
- Ein bedarfsgerechtes Herstellungsverfahren für ein umfangreiches Leistungsspektrum an OEM-Systemen
- Verschiedene Systemlösungen aus einer Hand
- Fullservice mit persönlicher Betreuung und technischer Beratung



→ Eine Profilierung durch individuelle Produkte bringt am Markt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile – unsere Kunden profitieren von unseren Erfahrungen.



# Einzigartige Lösungen

Langlebige Produkte auf höchstem Niveau

„Unsere Kernkompetenz liegt in der Entwicklung und Produktion hochwertiger, innovativer Produkte und Systeme für die elektronische Einzelraumregelung mit dem Schwerpunkt der thermischen Stellantriebe.“



In der Produktphilosophie ist der Grundgedanke fest verankert, stets innovative Technik mit herausragendem Design zu verbinden. Dieser feste Bestandteil des Produktrealisierungsprozesses fördert die Akzeptanz und Identifikationsbereitschaft mit unseren Produkten.

# Der richtige Stellantrieb

Für jede Anwendung, für jedes Ventil

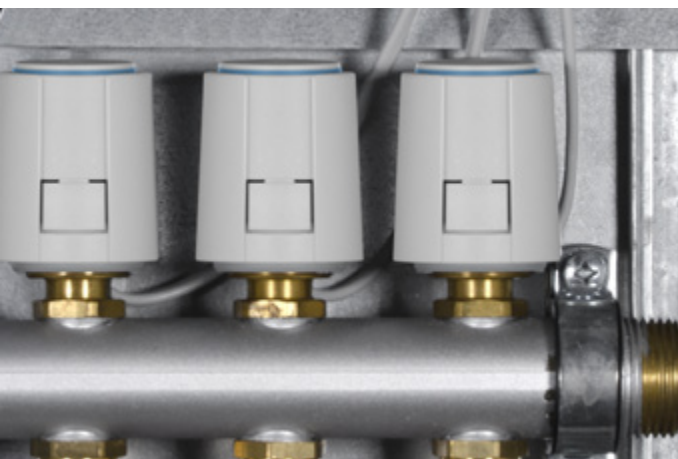


→ Das umfangreiche Ventiladapterprogramm bietet für 99 % aller Ventile/Verteiler des Marktes eine einfache Adaption

Die Referenz im Bereich der Antriebstechnik – unsere OEM Antriebe der 5. Generation setzen die Erfolgsgeschichte fort und legen die Messlatte erneut höher.

Die aktuelle Antriebsgeneration aus dem Hause Möhlenhoff präsentiert sich technologisch zukunftsweisend, extrem zuverlässig und mit nur 1 Watt Energieverbrauch äußerst ressourcenschonend. Damit benötigt der OEM Antrieb 5 im Vergleich zur Vorgängerversion ca. 45 % weniger Energie. Die durchdachte Funktionalität, die hohe Zuverlässigkeit sowie das hochwertige Design runden das herausragende Profil der OEM Antriebe ab. Die ausgefeilte Plattformstrategie gewährleistet durch den modularen Aufbau und die flexibel gestaltete Produktion eine einfache Realisierung individueller Lösungen.

Ob thermoelektrische oder motorische Antriebe für die Flächentemperierung und Gebäudeleittechnik – unser Produktsortiment umfasst eine große Variantenvielfalt, die für nahezu jede Anwendung die passende Lösung bereithält. Selbst Sonderlösungen für spezielle Anforderungen können abgedeckt werden.



→ Präzision „Made in Germany“:  
Möhlenhoff garantiert als einziger  
Hersteller den Antriebsstellweg über den  
gesamten Lebenszeitraum von 10 Jahren.



→ Maximale Sicherheit auch unter extremen Bedingungen:  
garantierter Schutz gegen übliche Überspannungen im  
Stromversorgungsnetz sowie Wasserschutz (IP54) in allen  
Montagelagen durch patentiertes Dichtungsverfahren.

→ Der OEM Antrieb 5 ist mit nur 1 Watt Energie-  
verbrauch 45 % sparsamer als das Vorgänger-Modell  
und damit der energieeffizienteste Antrieb der Welt!





# Die Zukunft vernetzter Gebäude

Intelligente Hausautomation für maximalen Komfort.



Die Zukunft der Raumklimalösungen liegt in smarten, optimal an die Nutzerbedürfnisse angepassten Systemen, die modular erweiterbar, flexibel und nachhaltig sind.

Jahrelange Expertise für hochwertige, ausgereifte Technologien zur Heizungssteuerung gepaart mit innovativer Softwarekompetenz bilden die ideale Grundlage für unsere neue Produktreihe: Das OEM Alpha Smart System von Möhlenhoff mit cloudfähigen Produkt- und Systemlösungen erfüllt alle Anforderungen an eine zukunftsweisende Technologie für das Internet of Things.



- Kostenfreie App für iOS und Android in Standardausführung
- Kundenspezifische App-Varianten möglich (kostenpflichtig)
- DSGVO konform
- 12 Sprachen verfügbar

# Zertifizierte Qualität mit System

Garantiert höchste Präzision



Unser Know-how beruht auf langjährigen Erfahrungen im weltweiten Markt der Einzelraumregelung und Lüftungstechnik.

Unser Maßstab für Qualität ist die unbedingte Zufriedenheit unserer Kunden, darauf sind sämtliche Unternehmensprozesse und Arbeitsabläufe ausgerichtet. Die Entscheidung für ein Produkt aus dem Hause Möhlenhoff ist eine Entscheidung für Qualität.

Dieser hohe Qualitäts- und Innovationsanspruch findet in unserem modernen Integrierten Managementsystem Ausdruck. Die enge Verzahnung von Qualitäts-, Energie- und Umweltmanagement sowie

anerkannte Test-, Prüf- und Simulationseinrichtungen gewährleisten eine konstant hohe Produkt- und Prozessqualität.

Die Möhlenhoff GmbH ist nach ISO 9001, 14001 und 50001 zertifiziert und sichert die Produktqualität zusätzlich nachweisbar durch externe Prüfinstitute ab.





# Produkte, die dauerhaft begeistern

Ausgereifte Technik bis ins kleinste Detail

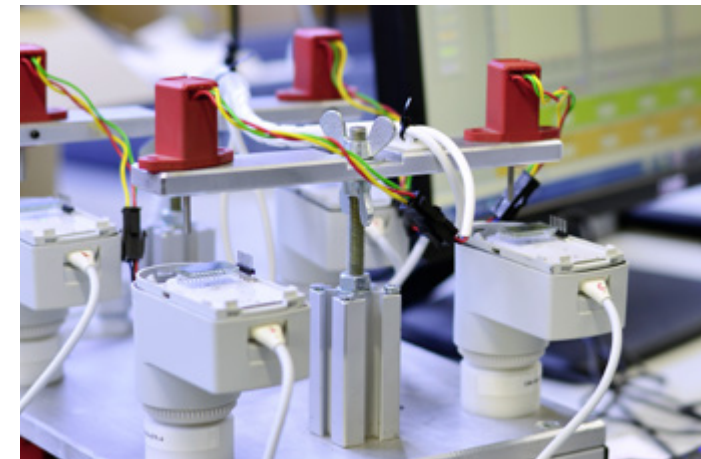


Aufmerksam verfolgen wir die Megatrends von morgen und investieren mit unserer Forschung schon heute in die Zukunft. Die Umsetzung neuer Technologien in kundennutzenorientierte, innovative Produkte und Systeme realisieren wir mittels modernster Technik, eigener Entwicklungs- und Forschungseinrichtungen, sehr gut ausgebildeter Mitarbeiter und der Zusammenarbeit mit Hochschulen.

Neben einer intelligenten, kompetenten Ingenieurleistung weisen Produkte aus dem Hause Möhlenhoff eine hohe Designqualität auf – ein fester Bestandteil der Firmenphilosophie.

Im frühestmöglichen Stadium werden die im 3-D Prototyping-Verfahren und im Musterbau selbst hergestellten Modelle und Funktionsteile in Versuchsreihen unter Belastung ausgiebig auf ihre Funktion und Anwendung getestet. Bereits in der Entwicklungsphase arbeiten wir mit ausgesuchten Qualitäts-Zulieferfirmen eng zusammen, was einen reibungslosen Ablauf bei der späteren Produktion garantiert.

In Langzeittests werden unsere Produkte und Systeme „auf Herz und Nieren“ geprüft. Moderne Testeinrichtungen bieten die Möglichkeit, Produkte unter verschiedenen Umgebungsbedingungen wie z.B. Wärme, Kälte und Feuchtigkeit zu testen. Mittels Dauertests können zuverlässige Aussagen über Haltbarkeit, Lebensdauer und Widerstandsfähigkeit der Produkte getroffen werden.



→ Präzise Prüfverfahren garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität aller Produktkomponenten

# Made in Germany

In der Region verwurzelt

Der Innovationsgedanke für zukünftige Anforderungen in bestehende und neue Märkte wird bereits in der Produktdefinitionsphase manifestiert. Weltweit schätzen Kunden die innovativen OEM Produkteigenschaften von Möhlenhoff wie Design, Funktionssicherheit, Normkonformität, Umwelteigenschaften und Qualitätsstandards. Darüber hinaus genießen unsere Partner zahlreiche Serviceleistungen sowie eine kompetente technische Beratung. Ein Produkt von Möhlenhoff verpflichtet – auch unsere weltweiten Qualitätslieferanten.

## **Modernste Produktionstechnik am Standort Salzgitter ermöglicht:**

- Die Fertigung kundenindividueller Lösungen
- Eine Fertigungskapazität von mehr als 6 Mio. Antrieben pro Jahr
- Die Gewährleistung erstklassiger Produktqualität durch eine 100 %-Funktionsprüfung
- Eine langfristige Stärkung unseres Produktionsstandortes in Deutschland
- Die Produktion innovativer Produkte mit kompromissloser Qualität
- Die Realisierung kurzer Lieferzeiten





Eine inspirierende Umgebung ist die Voraussetzung für eine kreative Tätigkeit – nur so können Innovationen gelingen. Unser liebevoll angelegter Lunch-Park lädt zum Regenerieren, Kommunizieren, Ideen spinnen oder einfach nur zu einer Auszeit ein.

→ *Mittelpunkt unserer Geschäftstätigkeiten und einziger Firmensitz ist der Standort in Salzgittersalder*







# Unsere Mitarbeiter (be)wirken

Der entscheidende Erfolgsfaktor „Mensch“

„Das Herz der Firma Möhlenhoff sind engagierte, fachlich und persönlich kompetente Mitarbeiter mit hohem Wissensstand, die das Fundament für die hohe Innovationskraft des Unternehmens bilden.“

*Martina Möhlenhoff*



Ein wesentlicher Bestandteil für die Qualität unserer Produkte und Leistungen sind fachlich qualifizierte, engagierte und motivierte Mitarbeiter. Die Identifikation mit der Firma, unserer Philosophie sowie mit den Produkten ist fester Bestandteil des Erfolgs. Wir verstehen jeden einzelnen Mitarbeiter als wichtigste Ressource und pflegen einen vertrauensvollen und fairen Umgang.

# Kreatives Miteinander

Mit Engagement zum gemeinsamen Ziel



Unsere Mitarbeiter sind ein entscheidender Erfolgsfaktor und leisten einen hohen Anteil an der internationalen Wettbewerbsfähigkeit der Möhlenhoff GmbH.

Wir legen großen Wert auf eine angenehme Atmosphäre, in der sich Kreativität, Engagement und fruchtbare Zusammenarbeit optimal entfalten können. Es ist unser Anspruch die Leistungsfähigkeit und Motivation aller Mitarbeiter langfristig zu erhalten und zu fördern. Dieses Bestreben findet u. a. in einem eigenen Gesundheitsprogramm, Investitionen in Weiterbildungen sowie individuellen Entwicklungsprofilen und zahlreichen

freiwilligen Arbeitgeberleistungen wie beispielsweise betrieblicher Altersvorsorge und Erfolgsbeteiligung Ausdruck. Zudem stärken geförderte Freizeitaktivitäten „von und für Mitarbeiter“ den Teamgeist und verbessern die Kommunikation. Daraus resultiert eine hohe Identifikation und emotionale Bindung mit dem Unternehmen.





→ „Uns verbindet die gemeinsame Leidenschaft für den Sport. Besonders das Mountainbiken liegt uns am Herzen, die Dynamik des anspruchsvollen Sports, der den Fahrern an Fahrtechnik und Ausdauer alles abverlangt und das Fahrerlebnis in freier Natur“, sagt Geschäftsführer Frank Geburek.





# Nachhaltig erfolgreich

Verantwortung wahrnehmen und übernehmen



„Wir übernehmen Verantwortung für die nächste Generation. Unsere Unternehmenspolitik zielt auf eine aktive Umsetzung des Umweltgedankens und spiegelt sich in unseren täglichen Arbeitsabläufen wider.“



Unsere unternehmerische Aufgabe geht über die Erreichung von wirtschaftlichem Unternehmenserfolg hinaus. Ein fest verankerter Grundsatz in unserem Wertesystem ist, dass eine langfristig erfolgreiche Geschäftsentwicklung immer in Einklang mit Mensch, Umwelt und Gesellschaft geschieht. Als Unternehmen möchten wir unseren Beitrag leisten. Wir möchten Werte schaffen, für unsere und nachfolgende Generationen.

# Im Einklang mit Mensch ...

Unternehmerische Verantwortung wahrnehmen



Mit sozialem und gesellschaftlichem Engagement, dem nachhaltigen Umgang mit unserer Natur, der Entwicklung und Produktion energieeffizienter Produkte sowie der Förderung von Leistung und Gesundheit unserer Mitarbeiter nehmen wir aktiv unsere unternehmerische Verantwortung wahr.

Für die Möhlenhoff GmbH hat gesellschaftliches Engagement eine sehr hohe Bedeutung. Wir denken durch unsere weltweiten unternehmerischen Aktivitäten global, sind aber dennoch mit der Region Salzgitter fest verwurzelt.

Unseren Anteil und positiven Beitrag für die Gesellschaft leisten wir in öffentlichen und sozialen Projekten in der Region, um deren Entwicklung und Lebensqualität aktiv mitzugestalten.

Schwerpunkt unseres Beitrages für die Zukunft unserer Gesellschaft und echte Herzensangelegenheit ist die Förderung von Kindern und Jugendlichen in den Bereichen Bildung und Sport.

Wir unterstützen aktiv Schulen und Sportvereine bei der Aufgabe, Kindern und Jugendlichen einen bestmöglichen Start in ihre Zukunft zu ermöglichen.

## ... und Natur

Heute an morgen denken

Wir gestalten die Lebensräume der Zukunft – ressourcenschonend und umweltbewusst.

Dem Umweltgedanken Rechnung zu tragen heißt für uns, Verantwortung für die nächste Generation zu übernehmen. Unsere Unternehmenspolitik zielt auf eine aktive Umsetzung des Umweltgedankens und spiegelt sich in unseren Produkten und Prozessen wider.

Für Möhlenhoff hat verantwortungsvolles Handeln und ein verantwortungsbewusster Umgang mit Ressourcen, welche die Zukunft sichern, einen hohen Stellenwert. Das Ergebnis ist eine systematische Verbesserung unserer Umweltsleistung. Der konsequente nächste Schritt war demnach unsere Initiative zur Zertifizierung nach ISO 14001 (Umweltmanagement) und ISO 50001 (Energiemanagement) durch den TÜV Rheinland.



→ Entlang des Produktlebenszyklus – von der Entwicklung ausgehend, über die Produktion und den damit verknüpften Prozessen, der Logistik bis hin zur Entsorgung – achten wir bewusst darauf, die Umweltauswirkungen zu minimieren.



→ Ein Spiegel des Nachhaltigkeitsgedankens stellt auch die Gestaltung des Firmengeländes dar.



# Es war einmal

Wie alles begann

„Wir werden unsere Kunden und Partner noch mit vielen innovativen Produkten aus dem Hause Möhlenhoff begeistern. Dabei wollen wir Ihre Ansprüche an Komfort, Technik und Design übertreffen und Ihnen als ein Unternehmen mit langlebigen Produkten von hoher Qualität im Gedächtnis bleiben.“



...so lautete das erklärte Ziel von Andreas Möhlenhoff, ehemaliger Gesellschafter und Geschäftsführer der Möhlenhoff GmbH. Auch heute versuchen unsere Mitarbeiter diesen Auftrag Tag für Tag zu erfüllen und weiterzutragen. Mit Energie, Leidenschaft und Kreativität werden wir gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern die Zukunft erfolgreich gestalten und somit unsere Marktposition festigen und ausbauen.



1951

Entwicklung des ersten Elektrounterflurkonvektors zur Kaltluftabschirmung großer Fensterflächen. Er war Vorbild für viele andere Hersteller

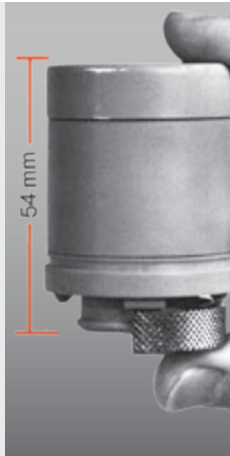
1983

Andreas Möhlenhoff übernimmt die Geschäftsführung nach dem unerwarteten Tod von Hellmuth Möhlenhoff.

1994

Entwicklung und Markteinführung der Alpha-Produktfamilie bestehend aus: Alpha-Regler, Alpha-Antrieb und der Alpha-Basis-Produktfamilie.

2004



Hellmuth Möhlenhoff beginnt im Alter von 25 Jahren seine unternehmerische Tätigkeit und übernimmt ein Geschäft für Elektroartikel in Salzgitter-Salder.

1970

Entwicklung des ersten thermischen Stellantriebes. Es folgen die Entwicklung einer Einzelraumregelung für Fußbodenheizungen und eines Regelverteilers.

1990

Entwicklung des ersten DDC-Antriebs.

1995-  
1999

Markteinführung von OEM Antrieb und OEM Regler.

2009

Andreas Möhlenhoff  
verstirbt im Februar  
2011 im Alter von 50  
Jahren nach längerer  
Krankheit.

2012

Markteinführung der 5. OEM  
Antriebsgeneration - Mit 1  
Watt Leistungsaufnahme  
ist er der innovativste und  
preiswerteste Stellantrieb im  
weltweiten Markt.

2015

Veräußerung der  
Unterflurkonvektoren  
Sparte an den russi-  
schen Vertriebspart-  
ner, Fokus auf das  
Kerngeschäft.

Ausbau der Ferti-  
gung am Standort  
Salzgitter. Neu- und  
Umbauten von  
Fertigungshallen und  
Bürogebäuden.

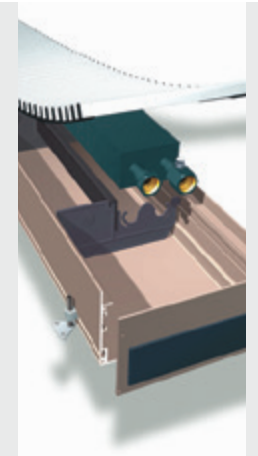
2011

Martina Möhlenhoff und  
Frank Geburek führen gemein-  
sam das Familienunterneh-  
men im Sinne seiner Philoso-  
phie weiter.

2013

Gründung eines neuen  
Produktionsstandortes in  
Polen im Jahr 2015,  
Neubau im Jahr 2019,  
Erweiterung im Jahr 2024.

2016



2017



Erwerb der Tochterfirma EAZY Systems.

Frank Geburek wird alleiniger Geschäftsführer im Familienunternehmen.

Frank Geburek, Martina Möhlenhoff, Marc Möhlenhoff  
(von links nach rechts)



2017

2020



Gründung einer neuen Produktionsstätte sowie einer Vertriebsgesellschaft in China

Gründung des Dienstleistungsunternehmens Wolkenmacher für Software-Entwicklung in Braunschweig.



2021

2022



Markteinführung des OEM Alpha Smart Systems für Smart Home Technologie.

Marc Möhlenhoff steigt operativ in das Unternehmen ein, übernimmt Führungsaufgaben mit Prokura.



2024





Zukunft durch Ideen



# Möhlenhoff

Museumstraße 54 a  
38229 Salzgitter, Germany  
Telefon: +49 53 41 / 84 75-0

[kontakt@moehlenhoff.de](mailto:kontakt@moehlenhoff.de)  
[www.moehlenhoff.com](http://www.moehlenhoff.com)